Press Release

UniCarriers mejora sus apiladores para proporcionar nuevos niveles de productividad

UniCarriers ha actualizado la serie de apiladores compactos de conductor acompañante dotándolos de tecnología de última generación destinada a mejorar la comodidad y la productividad de los operarios. Dentro de la popular gama de apiladores compactos de conductor acompañante de la compañía, los nuevos modelos CSW125 y CDW125 (manejo de dos palés), son especialmente idóneos para operaciones de *cross-docking*.

Estos apiladores compactos de conductor acompañante son particularmente útiles para actividades de reposición en tiendas, picking (preparación de pedidos) y transporte interno de corta distancia en lugares tales como almacenes, supermercados y plantas de producción. Ambos poseen un chasis estrecho (tan solo 660 mm) que permite trabajar con comodidad en espacios reducidos y alcanzan alturas de elevación de hasta 2090 mm. Por su escaso peso, el modelo CSW125 es especialmente práctico para trabajar en altillos.

En buenas manos

El timón de los apiladores CSW125 y CDW125 lleva ahora un nuevo cabezal avanzado sumamente ergonómico que resulta más cómodo para el operario gracias a unos mandos basculantes de gran tamaño especialmente colocados para facilitar su uso. El cabezal es resistente a los golpes y ofrece un grado de protección IP65 contra los daños causados por el agua y el polvo. Además, es completamente resistente a la intemperie para adaptarse a cualquier condición de trabajo, tanto en interiores como al aire libre. Esto minimiza el mantenimiento y el tiempo que el apilador está fuera de servicio, lo que reduce el coste total de propiedad. El brazo del timón está diseñado para rebajar la tensión en los brazos y las manos del operario, de manera que puede trabajar con más comodidad y mantenerse concentrado durante largos turnos de trabajo.

A fin de proporcionar más seguridad, estos dos apiladores incorporan una nueva válvula proporcional con regulación de la velocidad para permitir una elevación/descenso controlados, así como un manejo más suave. Esto ayuda a conseguir máximos niveles de rendimiento y eficiencia, ya que los operarios pueden manipular la mercancía de forma rápida, segura y con confianza.

Press Release

Adaptables a cada aplicación

UniCarriers comercializa carretillas de alto rendimiento diseñadas para responder a las exigencias de un mercado que demanda cada vez más eficiencia y adaptabilidad. Por eso, los apiladores compactos de conductor acompañante CSW125 y CDW125 incorporan nuevas opciones, entre ellas, una pantalla multifunción avanzada, reducción de velocidad con batería baja, aviso de nivel de batería mediante una señal acústica, alarma de servicio, desconexión automática y la opción de volver a la velocidad lenta tras la desconexión. Los apiladores de conductor acompañante pueden desempeñar un papel fundamental en cada fase de la cadena de manipulación de palés, desde la recepción hasta la expedición. Por eso, para aumentar el tiempo de funcionamiento de sus productos, UniCarriers emplea el concepto de diseño modular que utiliza menos componentes para agilizar las reparaciones y el mantenimiento. Todo ello forma parte del concepto de mantenimiento completo de UniCarriers.

Los apiladores CSW125 y CDW125 ya están a la venta. Para más información, consulta:
https://www.unicarrierseurope.com/uk/products/stackers/csw125
https://www.unicarrierseurope.com/uk/products/stackers/cdw125

Fecha: **30 Junio 2022**

Títulos de las imágenes

Imagen 1: El timón del apilador CDW 125 cuenta con un nuevo cabezal ergonómico avanzado que ofrece más comodidad para el operador.

Imagen 2: El apilador doble CDW125 viene con una extensa gama de opciones nuevas.

Para obtener más información, ponte en contacto con:
Deborah Gregory • Logisnext UK Ltd • UniCarriers UK
Jane Morbey Road • Thame • Oxon • Reino Unido
Teléfono: +44 (0) 144 215501
Correo electrónico: deborah.gregory@logisnext.eu
Internet: www.unicarrierseurope.com

Acerca de UniCarriers

UniCarriers es una marca de MLE B.V. UniCarriers que diseña, fabrica, vende y distribuye una amplia gama de equipos de almacén innovadores y de alta calidad, así como carretillas contrapesadas eléctricas/de CI. Sus soluciones de manipulación de materiales versátiles y personalizables para las áreas de logística y almacenamiento se fabrican en las plantas de producción que el grupo tiene en Suecia, España y Finlandia. Además, un equipo profesional de expertos en ventas se encarga de vender los productos directamente a los clientes finales. Sus principales clientes se dedican a la fabricación y la distribución de alimentos, así como al almacenamiento de materias primas y productos acabados, al flujo de productos a través de los procesos de fabricación y a operaciones relacionadas con otras necesidades de manipulación especializada. El legado de UniCarriers incluye empresas líderes como Nissan Forklift, TCM y Atlet. Desde abril de 2020, UniCarriers Europe ha integrado sus operaciones en la organización MLE, parte del grupo japonés Logisnext (una empresa de MHI). El grupo MLE cubre los mercados de Europa, la CEI, Oriente Medio y África con filiales propias en 10 países, así como con redes de distribuidores independientes. Los centros de producción y desarrollo del grupo se encuentran en Finlandia, España y Suecia. Con 12.000 empleados y una cifra de ventas total de unos 448.918 millones de yenes (datos de marzo de 2020), ML es el cuarto fabricante mundial de carretillas industriales.