UNICARRIERS

Case Study
BFG Warehousing

Logistieke analyse biedt uitkomst

Inzicht in knelpunten vergroot efficiëntie van BFG Warehousing

“Hadden we dat vooraf maar geweten”, luidt vaak de opmerking als bedrijven knelpunten in hun nieuwe warehouse signaleren. Met een slimme 3D-simulatietool is het inderdaad mogelijk om vooraf inzicht in knelpunten te verkrijgen. Met een gedegen simulatie en analyse van de verwachte goederenstromen kunnen bedrijven een efficiëntere inrichting en betere doorstroming in het warehouse realiseren. Een voorbeeld is BFG Warehousing, dat UniCarriers nog voor de start van de nieuwbouw om advies vroeg over de inrichting van het nieuwe warehouse in Nijkerk.

Vloot

- 10 Tergo reachtrucks, type UHD / UNS / UMS
- 5 OPH hoge orderpickers
- 2 Ergo AJN stastapelaars
- 2 PDP disselboomstapelaars
- 1 PS meeloop stapelaar
- 3 vloerreinigingsmachines

Vanaf de A28 tussen Amersfoort en Nijkerk springt het warehouse van BFG Warehousing nadrukkelijk in het oog. Het nieuwe pand heeft geleid tot een unieke joint-venture tussen Bieze Food Group en Müller Fresh Food Logistics. Beide bedrijven vonden elkaar in hun zoektocht naar een nieuw logistiek centrum; Bieze Food Group had behoefte aan een nieuw warehouse voor zijn drie dochterbedrijven, terwijl logistiek dienstverlener Müller een crossdockcentrum zocht dat centraler lag dan de bestaande locatie in Holten. “Vanaf dag één is die samenwerking zonder één centje pijn verlopen”, vertelt Jos van Zijl, facilitair manager van Bieze Food Group en verantwoordelijk voor de nieuwbouw.

Slechts negen meter

De inrichting van het 10.000 vierkante meter grote warehouse is niet zonder slag of stoot tot stand gekomen. Vanwege het beeldbepalende karakter van het pand heeft de gemeente Nijkerk verschillende ontwerpeisen gesteld die de logistieke mogelijkheden drastisch inperkten. Aan de zijde van de snelweg mocht BFG vijftien meter hoog bouwen, maar aan de andere zijde van het terrein legde de gemeente de lat op slechts negen meter hoogte. Daarnaast mocht BFG geen docks plaatsen in het vijftien meter hoge deel van het pand. Geen ideale situatie, beaamt Van Zijl. “Het liefst had ik de inslag aan de ene zijde en de uitslag aan de tegenovergestelde zijde laten plaatsvinden. Dat is de meest logische

AJN stastapelaars voor orderpicking en pallethandling

Reachtruckmagazijn

Stromen simuleren

Nog voor de start van de nieuwbouw heeft BFG de hulp ingeroepen van UniCarriers. Met de 3D-Simulatietool Logistics Analyser zijn alle goederenstromen uitgebreid gesimuleerd en geanalyseerd. Een zeer waardevolle tool, heeft Van Zijl ervaren. “Door alle stromen te simuleren hebben we vooraf inzicht in de knelpunten gekregen. Op die manier zijn we erin geslaagd om meteen een optimale indeling te realiseren.” Eén van de grootste knelpunten betrof het intern transportverkeer, met name in het gekoelde reachtruckmagazijn. “Het verschil in opslagcapaciteit tussen de twee hallen is misschien niet zo groot, maar wel het verschil in omloopsnelheid. In de gekoelde hal is 85 procent van de voorraad binnen een week weg, in de hal met kruiden daarentegen blijft 80 procent langer dan twee weken liggen. In de gekoelde hal is dus veel meer intern transportverkeer”, legt Van Zijl uit.

BFG heeft daarom besloten de orderpicking van gekoelde producten uit het reachtruck-magazijn weg te halen. In de laagbouw is daarvoor een verdiepingsvloer van 5000 vierkante meter met ruimte voor 2200 pallets gebouwd. Van Zijl: “Dit heeft als voordeel dat we in het reachtruckmagazijn alleen maar volle pallets hoeven in- en uit te slaan. Er zijn hier dus geen picklocaties met orderpickers die het reachtruckverkeer blokkeren. Tachtig procent van de pallets met zuivelproducten gaat nu direct naar de crossdockruimte, twintig procent wordt vanuit het reachtruckmagazijn op de verdie-pingsvloer geplaatst voor orderpicking.”

lay-out waarmee we knelpunten in intern transport hadden kunnen voorkomen.”

De hoogbouw is nu ingericht als reach-truckmagazijn, opgeknipt in twee hallen. De grootste, gekoelde hal met ruimte voor 4500 pallets is bestemd voor de producten van de Zuivelmaatschappij en de gekoelde producten van Epos. In de kleinste, niet geconditioneerde hal met een capaciteit van 3400 pallets liggen de kruiden van Epos. Aan deze twee hallen grenst de laagbouw van deels twaalf en deels negen meter hoog, met 31 docks. Het eerste deel aan de zijde van de hoogbouw wordt gebruikt voor inkomende goederen en het laatste deel is gereserveerd voor crossdocking, het domein van Müller.

BFG WAREHOUSING BV

Project in feiten en cijfers

Klant:	BFG Warehousing (joint-venture van Bieze Food Group en Müller Fresh Food Logistics)
Leverancier:	UniCarriers Netherlands B.V.
Locatie:	Nijkerk
Warehouse:	10.000 m² (15.000 m² met verdiepingsvloer)
Opslagcapaciteit:	11.300 pallets
Medewerkers:	60 (inclusief kantoor)
Opdracht:	Simulatie en analyse van goederenstromen en advies over inrichting
Levering stellingen:	4800 palletplaatsen voor gekoeld reachtruckmagazijn 3500 palletplaatsen voor ongekoeld hoogte verzamel magazijn 2200 palletplaatsen voor orderpicking op verdiepingsvloer 800 palletplaatsen voor crossdockruimte

Links: Warehouse Bieze Food Group

Rechts: Jos van Zijl – Facilitair Manager BFG Warehousing

Dikke kolommen

Met de simulatietool zijn meer knelpunten opgelost, zoals de kolommen in het gekoelde reachtruckmagazijn. “Op advies van UniCarriers hebben we deze hal vijf meter verbreed. Dat bood de mogelijkheid een extra stellingrij te plaatsen, maar ook om de kolommen weg te werken in de palletstellingen. We hebben daarvoor opslaglocaties moeten opofferen, maar hebben nu wel meer manoeuvreerruimte.” Een andere uitkomst uit de simulatie betrof de lay-out van de palletstellingen op de verdiepingsvloer. Die zijn een kwartslag gedraaid en staan nu in de lengterichting. “Dat betekent dat we kortere rijafstanden hebben, meer opslaglocaties kwijt kunnen en onze vierkante meters nog efficiënter benutten. We maken zoveel mogelijk gebruik van de grondlocaties; de orderpickers moeten daardoor meer meters afleggen, maar dat blijkt minder tijd te kosten dan telkens de hoogte in te gaan”, weet Van Zijl.

Geen bufferlocaties

Verschillende leden van het projectteam vreesden dat het intern transportverkeer op de begane grond van de laagbouw een groot knelpunt zou opleveren. Dat is de ruimte waar de trucks met inkomende goederen en uitgaande goederen elkaar passeren. Van Zijl was daarvoor minder bang. “Als je maar ruimte creëert om elkaar te passeren. Wel hebben we het oorspronkelijk plan laten varen om de uitgaande pallets op speciale bufferlocaties aan het begin van de crossdockruimte af te zetten. Het was de bedoeling dat de mensen van Müller ze daar zouden oppakken, maar de vraag was in hoeverre zij in de pas met ons zouden lopen. We vreesden voor overvolle bufferlocaties en verstoppingen van rijpaden. Daarom plakken onze mensen nu zelf het verzendlabel van Müller op de pallets en plaatsen ze direct op de juiste locatie in de crossdockruimte.”

UniCarriers heeft de simulatietool ook gebruikt om het optimale trucks voor de operatie uit te rekenen. Dat heeft geresulteerd - naast de UniCarriers-trucks die BFG heeft meegenomen uit het oude warehouse – in de levering van vijf Tergo UHD-reachtrucks, twee Ergo AJN-stastapelaars voor orderpicking en twee PDP-disselboomstapelaars voor het laden en lossen. “Ondanks het advieswerk van UniCarriers hebben we voor aanschaf van zowel de trucks als de magazijnstellingen gewoon een tender uitgeschreven. In beide gevallen kwam UniCarriers als beste eruit. Niet alleen qua prijs, maar ook qua kwaliteit. Wat daarnaast meespeelt in de keuze is de voorkeur van de mensen op de vloer. Die moeten met de trucks werken.”

Meer in minder tijd

Sinds de ingebruikname eind januari beschikt BFG nu over een warehouse met een soepel lopende operatie. In het nieuwe pand verwerken we nu meer orders in minder tijd dan vroeger”, zegt Van Zijl.

Van Zijl prijst de rol van UniCarriers in het project. “Ze denken goed mee en zijn altijd bereid om nog eens langs te komen als we vragen hadden. Met hun simulatietool kunnen ze niet alleen uitrekenen hoeveel palletlocaties we nodig hebben, maar ook op welke hoogte we de liggers moeten monteren. De kruiden van Epos staan bijvoorbeeld op pallets die vaak niet hoger zijn dan 1,5 meter. Dan hebben we geen opslaglocaties met een hoogte van 2,0 meter nodig. Daarnaast kunnen we met hun simulatietool direct het effect zien van de wijzigingen in processen of de inrichting van de operatie.”

“Door alle stromen te simuleren hebben we vooraf inzicht in de knelpunten gekregen. Op die manier zijn we erin geslaagd om meteen een optimale indeling te realiseren.”

Jos van Zijl, BFG Warehousing

UniCarriers Netherlands B.V.
IJzersteden 28
7547 TB Enschede
Tel. 053 484 84 84

UniCarriers Netherlands B.V.
Fleminglaan 5
2289 CP Rijswijk
Tel. 070 413 55 55

E-mail
Info-nl@unicarrierseurope.com

unicarrierseurope.com/nl

Contact

UNICARRIERS CORPORATION
U-BFG-C.NL/UCE-2017-02